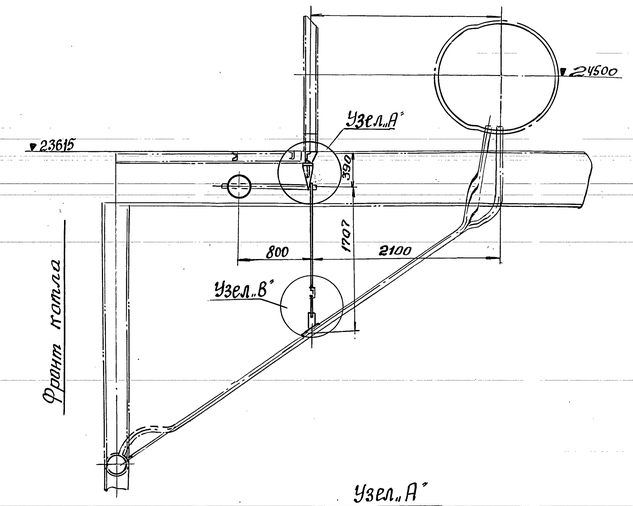
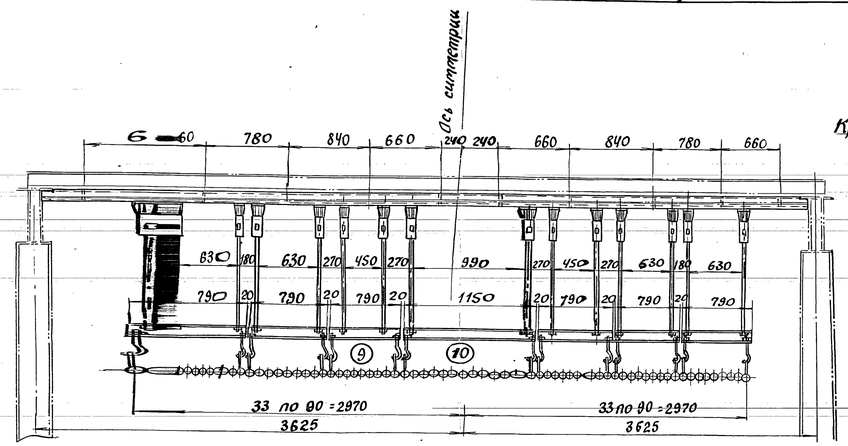
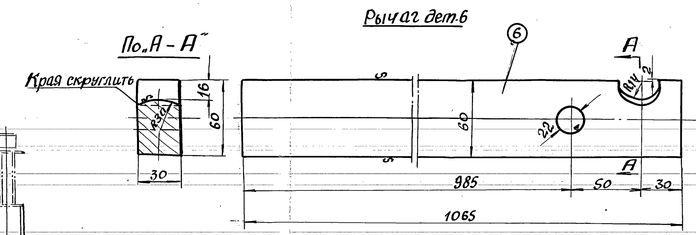
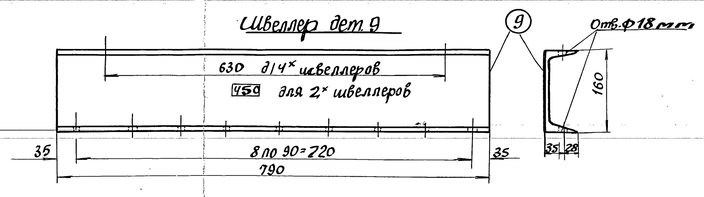
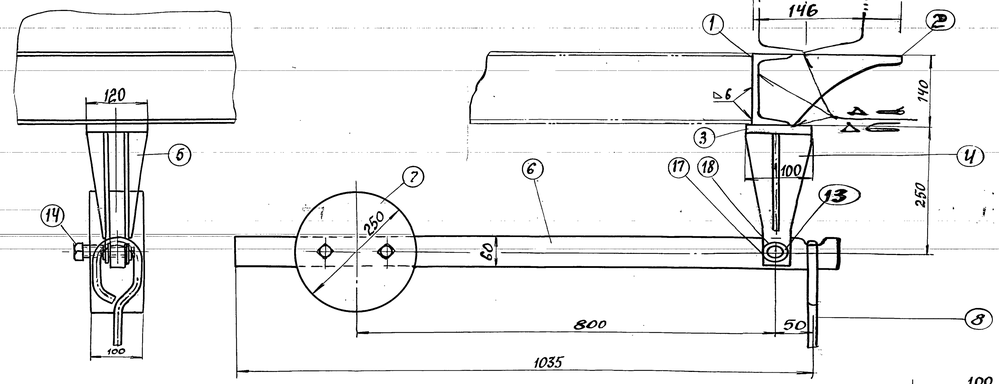
201-4149

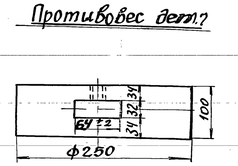


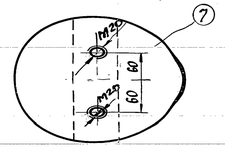


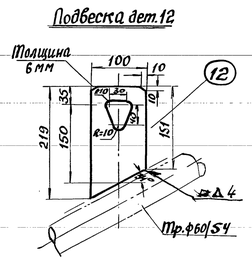


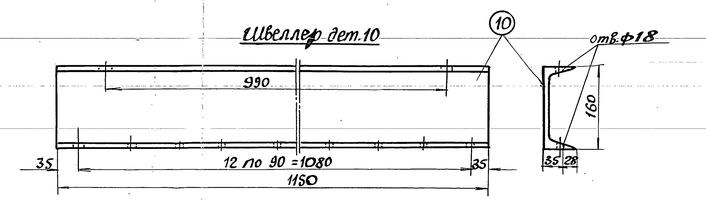


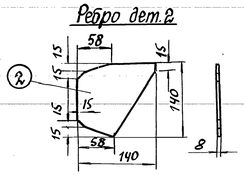


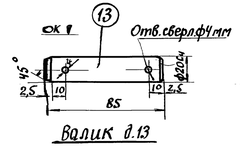


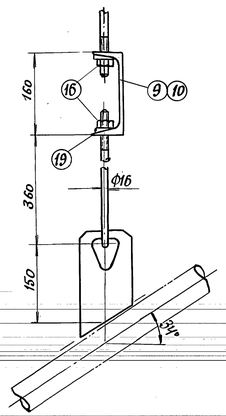


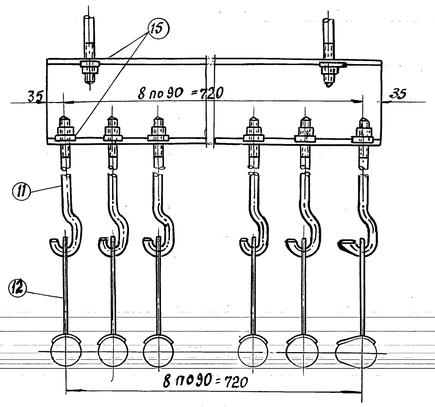




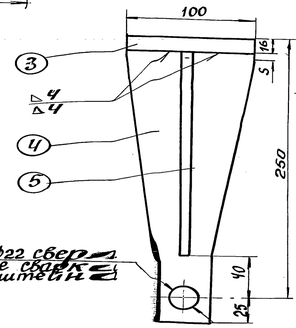


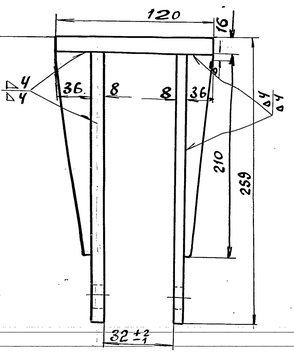


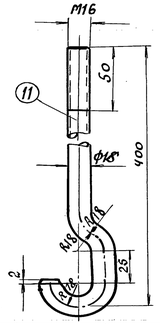


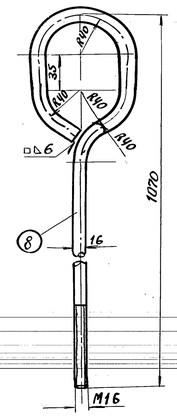


Узел „В"









Тяга дет.8

№ дет.	Наименование и разм.	кол.	Масса на 1 шт.	Материал	Примеч.	Масса общая кг
18	Шайба черн. 20 ост 1 НКТП-3100	28		ст.3		0,0275 0,77
17	Шплинт 3х30 ост 150	28		ст.3		0,0018 0,05
16	Гайка 16 ГОСТ НКТП-3310	81		ст.3		0,043 3,5
15	Шайба швеллерн. 16	81		ст.3		0,036 2,96
14	Винт М12×50 ГОСТ В-1485-42	28		ст.5		0,05 1,4
13	Валик Ф20 × 85	14		ст.3		0,21 2,94
12	Подвеска 100×219 δ=6	67		ст.2		0,9 60,3
11	Крюк Ф16 ℓ=450	67		— " —		0,7 46,9
10	— " — N16 ℓ=1150	1		— " —		1,8 1,8
9	Швеллер N16 ℓ=790	6		— " —		15,4 92,4
8	Тяга Ф16 ℓ=1270	14		ст.3		2 28
7	Противовес Ф250 δ=100	14		ст.28		30 420
6	Рычаг 60 × 1065 δ=30	14		— " —		14 196
5	Ребро δ=8	28		— " —		0,15 4,2
4	Планка 259 ×100 δ=8	28		— " —		1,6 44,8
3	Полоса 100 × 120 δ=16	14		— " —		1,5 21
2	Ребро 140×140 δ=8	10		— " —		1,0 10
1	Швеллер N14 ℓ=1105	1		ст.3		11,6 11,6
						Итог 1015

Вес 2 кг

М-6 1:30 1:5; 1:2,5	Котел 75/60 ГЦ на азота д/ПВС			
	Металлургического з-да им Дзержинского			
Крепление труб фронтового экрана			3581	отн. черт.
Цех	ТЭЦ	Объект	Котел №8	
Сверил	Олейник		201-4149	
Н.бюро	Лысенко			
НКЧМ СССР Юго-восточное - Производств. Техническое Предприятие треста Энергочермет Тяжэнергочермет гор. Ростов - Дон			Заказ	
			Дата	
			полка 7	

Общий вес = 1043 кг

Сварку производить по ОСТ 24.030.01-61 и ОСТ 24.030.02-61

Сварку выполнил начальник цеха ТЭЦ Ф.В.Писаренко

Чертеж с производством на завод согласовал начальник ПКВ м.Каменских

77 К-17

копир. бесценная от 18.90г

формат 1